



# COLTRI SUB

---

## Компрессоры высокого давления

*MCH6/EM*

*MCH6/ET*

*MCH6/SH*



## Руководство

по эксплуатации и обслуживанию

## ОГЛАВЛЕНИЕ

КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОМОТОРОМ (МСН6/ЕМ, МСН6/ЕТ) .....	3
КОМПРЕССОРЫ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ (МСН6/SH).....	4
1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ .....	5
1.1 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ .....	6
1.2 ОПИСАНИЕ КОМПРЕССОРА .....	6
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ .....	8
4. ПУСК КОМПРЕССОРА.....	8
4.1 ЗАЛИВ МАСЛА В КОМПРЕССОР .....	8
4.2 ПРОВЕРКА КОМПРЕССОРА ПЕРЕД ПУСКОМ .....	9
5. ОСТАНОВ КОМПРЕССОРА.....	11
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	12
6.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....	12
6.2 ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	12
6.3. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИВОДНОГО БЕНЗИНОВОГО ДВИГАТЕЛЯ HONDA.....	13
6.4 ЗАМЕНА МАСЛА .....	14
6.5 ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ .....	15
6.6 ВСАСЫВАЮЩИЙ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР.....	15
6.7 КАРТРИДЖ ФИЛЬТРУЮЩЕЙ СИСТЕМЫ .....	16
7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	18
8. СХЕМА КОМПРЕССОРНОГО БЛОКА.....	19
9. СХЕМА ФИЛЬТРУЮЩЕЙ СИСТЕМЫ .....	21

## КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОМОТОРОМ (МСН6/ЕМ, МСН6/ЕТ)

- Рабочее помещение, в котором установлен компрессор, должно иметь подходящую вентиляцию.
- Если компрессор установлен в помещении с недостаточной вентиляцией, необходимо использовать дополнительный воздухозаборный шланг.
- Подсоединить к компрессору зарядный шланг высокого давления.
- Подключить силовой кабель компрессора к электросети.
- Проверить уровень масла в картере компрессорного блока. Если уровень слишком низок, добавить или заменить масло.
- Запустить компрессор. Проверить направление вращения вала двигателя. Если направление вращения не совпадает с тем, которое показано стрелкой на защитном кожухе, выключить компрессор и поменять местами две фазы в штепселе.
- Проверить действие предохранительного клапана.
- Проверить баллоны, предназначенные для зарядки сжатым воздухом.
- Присоединить к баллону зарядный штуцер компрессора и открыть вентили на штуцере.
- Открыть вентиль на баллоне и начать процесс зарядки баллона.
- После завершения зарядки баллона отключить компрессор и закрыть вентили на баллоне и зарядном штуцере.
- Нажать кнопку сброса давления на зарядном штуцере и отсоединить штуцер от баллона.

## КОМПРЕССОРЫ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ (МСН6/SH)

- Рабочее помещение, в котором установлен компрессор, должно иметь подходящую вентиляцию.
- Если компрессор установлен в помещении с недостаточной вентиляцией, необходимо использовать дополнительный воздухозаборный шланг.
- Подсоединить к компрессору зарядный шланг высокого давления.
- Проверить уровень масла в картере компрессорного блока. Если уровень слишком низок, добавить или заменить масло.
- Проверить уровень масла в приводном бензиновом двигателе с помощью щупа.
- Залить бензин (неэтилированный) в топливный бак приводного двигателя.
- Проверить действие предохранительного клапана.
- Проверить баллоны, предназначенные для зарядки сжатым воздухом.
- Присоединить к баллону зарядный штуцер компрессора и открыть вентили на штуцере.
- Открыть вентиль на баллоне и начать процесс зарядки баллона.
- После завершения зарядки баллона отключить компрессор и закрыть вентили на баллоне и зарядном штуцере.
- Нажать кнопку сброса давления на зарядном штуцере и отсоединить штуцер от баллона.
- Передвинуть рычаг подачи топлива двигателя в положение "OPEN" (против часовой стрелки).
- Передвинуть рычаг подачи воздуха двигателя в положение "CLOSED" (по часовой стрелке).
- Медленно повернуть рычаг акселератора двигателя против часовой стрелки.
- Передвинуть стартовый тумблер двигателя в положение "ON".
- Установить на место стартовый корд ручного стартера двигателя.

## 1. Техническое описание.

Компрессоры высокого давления МСН6 могут быть оборудованы различными приводными двигателями: однофазным (МСН6/ЕМ) или трехфазным (МСН6/ЕТ) электромоторами, а также бензиновым (МСН6/SH) двигателем (Рис.1).



Рис. 1.

Каждый компрессор МСН6, независимо от типа привода, состоит из пяти основных компонентов (Рис. 2):

1. Приводной двигатель (бензиновый для МСН6/SH, электрический для МСН6/ЕМ и МСН6/ЕТ).
2. Компрессорный блок.
3. Крыльчатка вентилятора.
4. Клиноременный приводной механизм в защитном кожухе.
5. Транспортировочная рама.

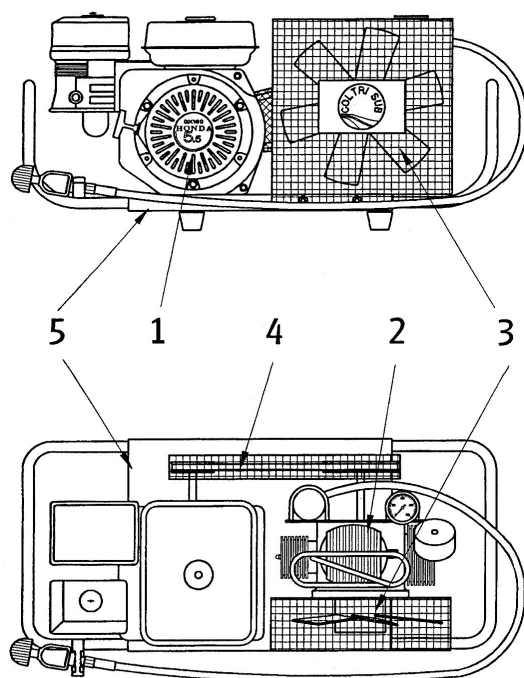


Рис. 2.

## 1.1 Принцип действия.

Атмосферный воздух поступает через всасывающий воздушный фильтр в цилиндр первой ступени, где происходит первая ступень сжатия.

В процессе сжатия воздуха генерируется тепловая энергия – система нагревается. Для ее охлаждения в маховик встроена крыльчатка вентилятора, обдувающего воздухом компрессорный блок. Оставшаяся часть тепла отводится через змеевик-охладитель радиаторного типа, который расположен между ступенями (цилиндрами) компрессорного блока. Температура сжатого воздуха понижается с 80-100°C на входе в охладитель до 15-20°C на выходе.

Температура сжатого воздуха в зарядных вентилях лишь на несколько градусов превышает температуру окружающей среды.

Поступающий в компрессорный блок воздух, в зависимости от атмосферных условий, характеризуется той или иной степенью влажности. В процессе сжатия и последующего охлаждения воздуха, пары воды конденсируются и вместе с парами и частицами смазывающего масла формируют эмульсию белого цвета, которая скапливается в сепараторах и должна периодически сливаться.

## 1.2 Описание компрессора.

Компрессор состоит из следующих основных компонентов (Рис.3-4):

№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ
1	Всасывающий воздушный фильтр	11	Фильтрующая система
2	Клапанная головка 1-й ступени	13	Картер
3	Клапанная головка 2-й ступени	14	Скоба крепления фильтрующей системы
4	Клапанная головка 3-й ступени	15	Крыльчатка вентилятора
5	Крышка цилиндра 1-й ступени	16	Маслоналивная горловина
6	Цилиндр 2-й ступени	17	Конечный сепаратор конденсата
7	Цилиндр 3-й ступени	18	Промежуточный сепаратор конденсата
8	Промежуточный сепаратор	19	Кран слива конденсата
9	Промежуточный охладитель 2-3 ступеней	21	Скоба крепления фильтрующей системы
10	Конечный охладитель		

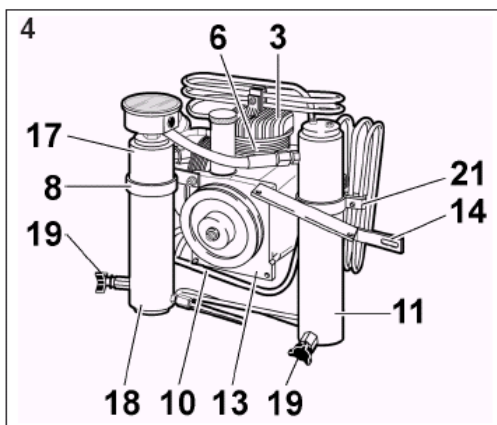


Рис. 3.

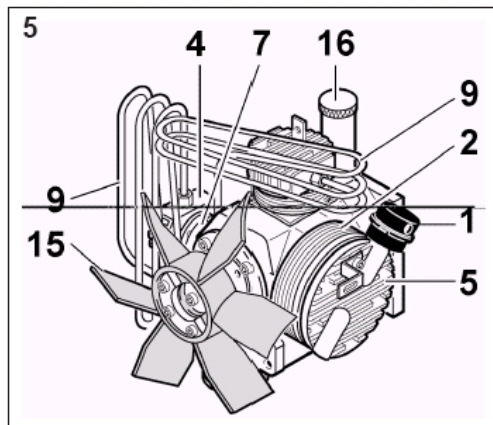


Рис. 4.

## 2. Технические характеристики.

Компрессор MCH6 предназначен для сжатия атмосферного воздуха до высокого давления 225-330 бар (20 DIN 3188 – UNI EN 132 – CGA/E).

		MCH6/SH	MCH6/EM	MCH6/ET
Максимальное рабочее давление	бар	225 или 330		
Производительность	л/мин м <sup>3</sup> /ч	100 3,5	80 2,8	100 3,5
Диаметр цилиндров	мм	78 – 38 – 19 – 9,5		
Ход поршня	мм	13		
Промежуточные давления				
1-я ступень сжатия	бар	4		
2-я ступень сжатия	бар	20		
3-я ступень сжатия	бар	70		
4-я ступень сжатия	бар	225/300		
Объем масла в картере	см <sup>3</sup>	300		
Компрессорное масло		AEROTECNICA COLTRI OLIO SPECIALE SHELL CORENA P150 MOBIL RARUS 829		
Угол наклона	град.	5		
		MCH6/SH	MCH6/EM	MCH6/ET
Приводной двигатель		бензиновый, HONDA GX160	электрический, 1x230 В, 50 Гц	электрический, 3x400 В, 50 Гц
Номинальная мощность	кВт л.с.	4 5,5	2,2 3	3 4
Обороты двигателя	мин. <sup>-1</sup> <sub>1</sub>	3600	2800	2800
Обороты коленвала	мин. <sup>-1</sup> <sub>1</sub>	2800	2240	2800
Номинальный ток	А		14,0	11,5 (3x230В) 6,7 (3x400В)
Уровень акуст. давлен.	дБА	87,0	81,7	83,0
Вес	кг	37,0	39,5	39,0
Размеры (ДхШхВ)	см	78x32x35	65x39x35	65x39x35

### 3. Подготовка к работе.

Компрессоры МСН6 поставляются в собранном виде.

Компрессорный блок и приводной двигатель установлены на металлической раме, покрытой эпоксидной смолой. Рама снабжена транспортировочными ручками для удобного транспортирования компрессора силами двух человек.

Для приведения компрессора МСН6 в рабочее состояние, следует:

1. Установить компрессор на горизонтальной поверхности. Для обеспечения эффективной смазки компрессорного блока, наклон компрессора не должен превышать  $5^{\circ}$ .
2. Обеспечить рабочее помещение, где установлен компрессор, достаточной вентиляцией (наличие нескольких окон или принудительная вентиляция).
3. При температуре окружающего воздуха свыше  $+40^{\circ}\text{C}$  следует использовать только синтетическое компрессорное масло, и обеспечить дополнительную вентиляцию рабочего помещения.
4. Поместить компрессор на расстоянии не менее 1 м от стен, чтобы обеспечить надлежащее охлаждение.

### 4. Пуск компрессора.

#### 4.1 Залив масла в компрессор.

Масло заливается в компрессорный блок через маслоналивную горловину (Рис. 5).

Объем заливаемого масла – 0,3 литра. Уровень масла проверяется на выключенном компрессоре.

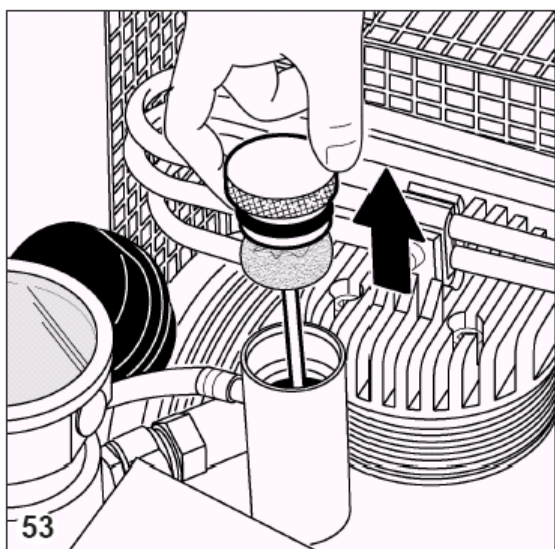


Рис. 5.

Избыток масла может стать причиной его проникновения в цилиндры и отложения нагара на клапанах.

Недостаток масла приводит к тому, что погружные штифты на шатунах не обеспечивают достаточную подачу масла в цилиндры, что может стать причиной серьезных повреждений цилиндров и поршней.

## КОМПРЕССОРЫ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Вывинтить пробку маслосливной горловины двигателя и очистить масляный щуп (Рис. 6).

Вставить щуп в маслосливную горловину.

Вынуть щуп и проверить уровень масла (Рис. 7). Долить в двигатель масло при необходимости.

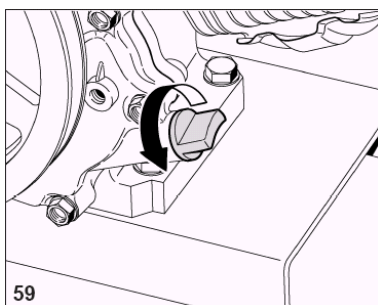


Рис. 6.

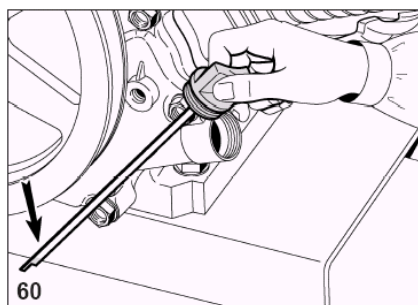


Рис. 7.

### 4.2 Проверка компрессора перед пуском.

1. Открыть вентиль зарядного штуцера (рис. 8).
  2. Слить конденсат из фильтрующей системы (рис. 9).
  3. Включить электромотор (рис.10-11). Дать компрессору поработать в течение приблизительно 10 минут. Выключить электромотор, нажав кнопку "OFF".
  4. Дать компрессору остыть в течение приблизительно 20 минут.
  5. Проверить уровень масла в компрессорном блоке, долить/слить некоторое количество масла при необходимости.
  6. Повторить шаги 1-2.
  7. Проверить правильность подключения фаз электропитания, проконтролировав для этого направление вращения маховика компрессора.
- Если направление вращения не совпадает с тем, что показано индикаторной стрелкой на панели, следует остановить компрессор и поменять местами подсоединение любых двух фаз в штекере. ВНИМАНИЕ: Провод желто-зеленого цвета соответствует «заземлению».

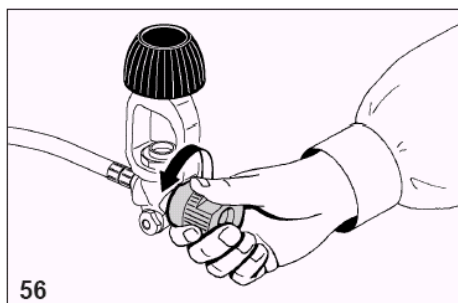


Рис. 8.

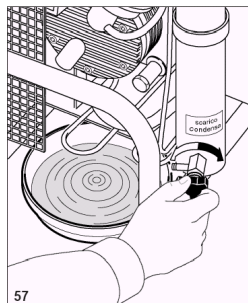


Рис. 9.

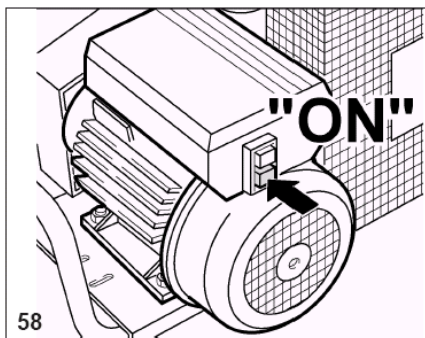


Рис. 10.

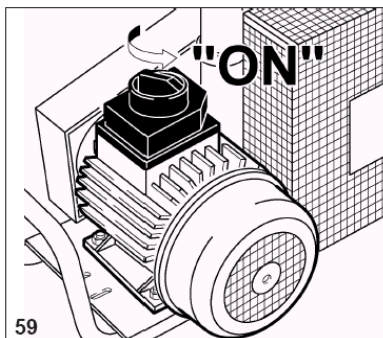


Рис. 11.

## КОМПРЕССОРЫ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

1. Открыть вентиль зарядного штуцера (рис. 8).
2. Слить конденсат из фильтрующей системы (рис. 9).
3. Залить бензин в топливный бак двигателя.
4. Перевести рычаг подачи топлива в положение "OPEN" (против часовой стрелки) (рис.12).
5. Перевести рычаг подачи воздуха в положение "CLOSE" (по часовой стрелки) (рис.13).
6. Плавно перевести рычаг акселератора против часовой стрелки (рис.14).
7. Перевести ключ включения двигателя в положение "ON" (рис.15).
8. При помощи пускового корда запустить двигатель (рис.16).
9. Рычагом акселератора отрегулировать желаемые обороты двигателя (рис.17).
10. Дать компрессору поработать в течение приблизительно 10 минут. Дать компрессору остыть в течение приблизительно 20 минут.
11. Проверить уровень масла в компрессорном блоке, долить/слить некоторое количество масла при необходимости.

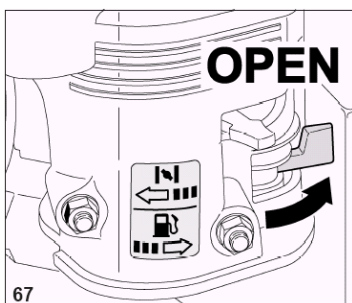


Рис.12

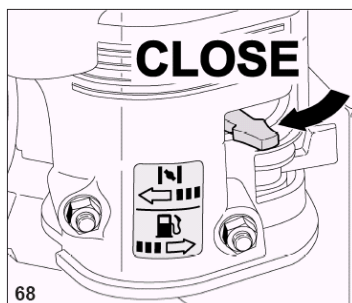


Рис.13

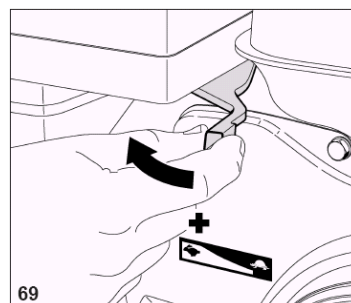


Рис.14

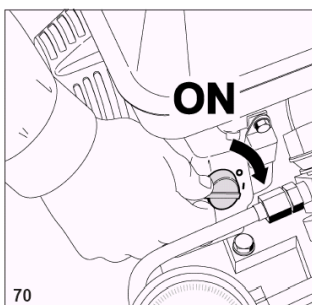


Рис.15

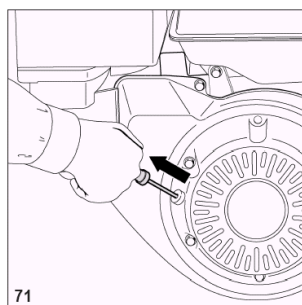


Рис.16

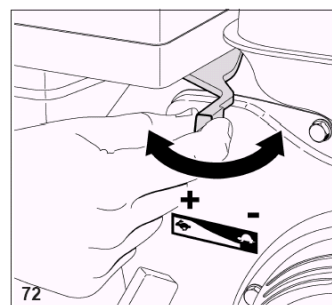


Рис.17

## 5. Остановка компрессора.

Чтобы остановить компрессоры с электрическим питанием (MCH 6/EM - MCH 6/ET), достаточно нажать кнопку "OFF" на общем выключателе, который установлен на электромоторе (рис.18-19).

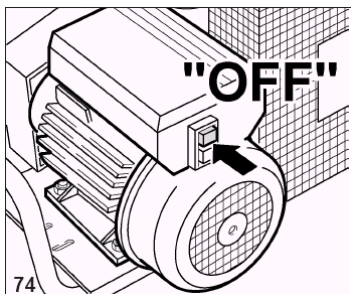


Рис. 18.

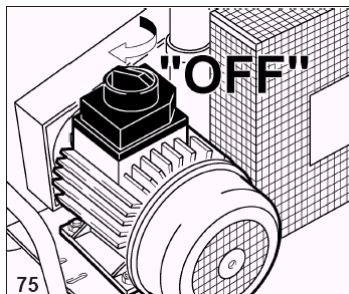


Рис. 19.

После остановки приводного электромотора, необходимо слить конденсат (рис. 20-21).



Рис. 20

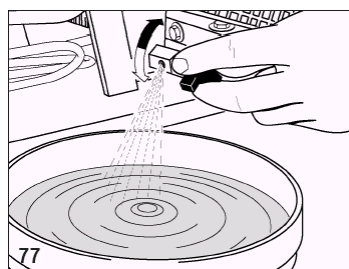


Рис. 21

### КОМПРЕССОРЫ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

1. Плавно повернуть рычаг акселератора по часовой стрелке, заглушить двигатель (рис. 22).
2. Перевести ключ включения двигателя в положение "OFF" (рис.23).
3. Перевести рычаг подачи топлива в положение "CLOSE" (против часовой стрелки) (рис. 24).

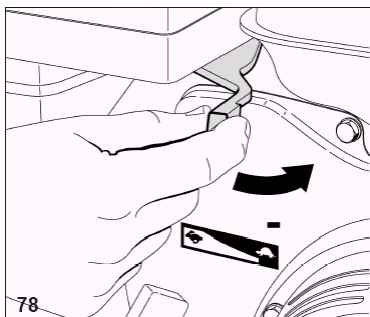


Рис. 22.

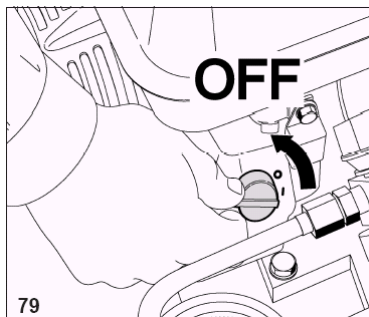


Рис. 23.

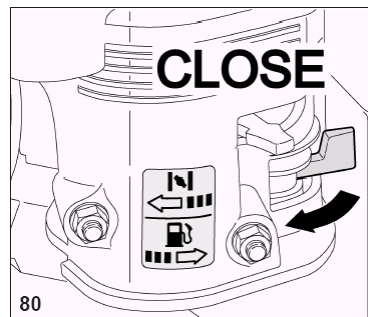


Рис. 24.

## 6. Техническое обслуживание.

В данном разделе приведены инструкции по профилактическому, регламентному и дополнительному обслуживанию компрессора. Указаны интервалы профилактического обслуживания различных узлов и систем.

### 6.1 Общие положения.

Любое техническое обслуживание компрессора должно проводиться только при отключенном электропитании.

Перед проведением технического обслуживания необходимо стравить воздух высокого давления из компрессора.

### 6.2 Профилактическое обслуживание.

		ИНТЕРВАЛЫ (часы наработки)						
		25	50	125	250	500	1000	5000
1	Замена картриджа фильтрующей системы		●					
2	Проверка уровня компрессорного масла	○						
3	Первая замена компрессорного масла	●						
4	Замена компрессорного масла		●					
5	Замена картриджа всасывающего воздушного фильтра	○		●				
6	Проверка срабатывания конечного предохранительного клапана	○						
7	Проверка действия зарядного штуцера	○						
8	Проверка установки «нуля» на манометре рабочего давления (на компрессоре не под давлением)	○						
9	Затяжка креплений змеевиков-охладителей			○				
10	Затяжка креплений соединительных трубопроводов			○				
11	Натяжение и износ приводного клинового ремня		○				●	
12	Замена зарядных шлангов высокого давления						●	
13	Входные и разгрузочные клапаны ступеней сжатия компрессорного блока			○				
14	Замена уплотнений всех входных и разгрузочных клапанов			●				
15	Затяжка всех болтов		○					
16	Общая очистка				○			
17	Замена корпуса фильтрующей системы							●
18	Замена клапанной головки 1-й ступени						●	

● = замена

○ = осмотр, очистка

### 6.3. Обслуживание приводного бензинового двигателя HONDA.

#### Интервалы техобслуживания (часы)

	После каждого дня работы	Каждый месяц (или 20 часов)	Каждые 3 месяца (или 50 часов)	Каждые 6 месяцев (или 100 часов)	Ежегодно (или 300 часов)
Проверка уровня моторного масла в двигателе					
Смена масла в двигателе					
Проверка состояния картриджа воздушного всасывающего фильтра					
Чистка картриджа воздушного всасывающего фильтра				Замена	
Проверка-чистка свечи зажигания					
Чистка электростартера (опция)					
Проверка-регулировка зазора клапанов					
Чистка топливного бака и топливного насоса				Замена	
Проверка и замена при необходимости топливопроводов	Раз в 2 года				

## 6.4 Замена масла.

Уровень масла в картере компрессора следует проверять через каждые 25 часов работы компрессора.

Замену компрессорного масла необходимо проводить через каждые 50 часов работы компрессора или ежегодно.

Запрещено смешивать компрессорные масла различных марок.

Компрессорное масло должно иметь следующие характеристики:

<b>Объем масла в компрессорном блоке</b>	л	0.3
<b>Рекомендуемые марки компрессорного масла</b>		AEROTECNICA COLTRI OLIO SPECIALE MINERALE AEROTECNICA COLTRI OLIO SPECIALE SINTETICO MOBIL SPECIAL 20W50 MOBIL RARUS 827-829 ANDEROL 755 SINTETICO
<b>Вязкость масла</b>	лето зима	выше +10°C – SAE 20W40 от +10°C до -15°C – SAE 10W ниже -15°C – SAE 5W
<b>Максимальный допустимый наклон компрессора</b>		~5°

Процедура замены компрессорного масла:

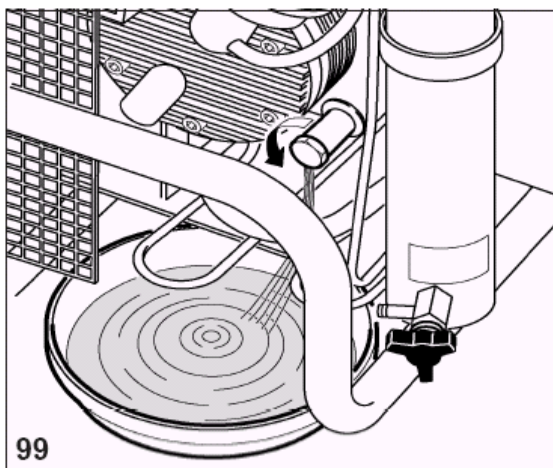


Рис.25.

1. Установить под маслосливную горловину компрессорного блока поддон емкостью не менее 1,5 л (рис. 25).
2. Отвинтить шестиугольную заглушку и слить в поддон отработанное компрессорное масло.
3. Установить на место и завинтить шестигранную заглушку маслосливной горловины.
4. Залить в компрессорный блок новое масло.

## 6.5 Проверка натяжения приводного ремня.

Проверку натяжения приводного клинового ремня следует выполнять через каждые 50 часов наработки компрессора.

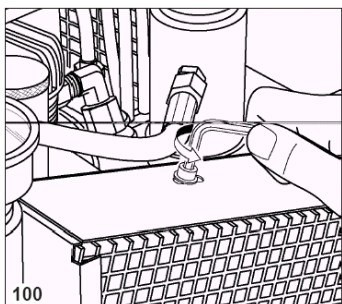


Рис. 26

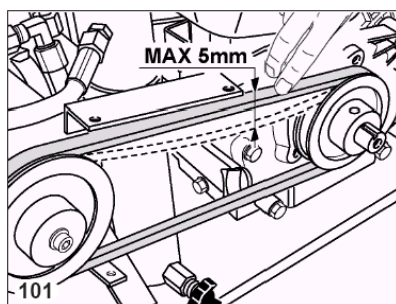


Рис. 27

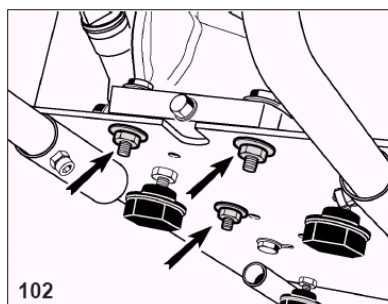


Рис. 28

1. Снять защитный кожух компрессора, как показано на рис.26.
2. Применяя усилие около 5 кг, надавить рукой на ремень и убедиться, что прогиб ремня не превышает 5 мм (рис. 27).  
Если прогиб ремня превышает 5 мм, следует ослабить крепежные винты электромотора (рис. 28), снять приводной ремень и сместить мотор на несколько миллиметров от компрессорного блока. Затянуть крепежные винты мотора. Установить приводной ремень, поместив его в пазы на шкиве мотора и на маховике компрессорного блока и проворачивая рукой маховик до полной посадки ремня в пазы.
3. Вновь измерить прогиб приводного ремня.
4. Повторять шаг «2» до тех пор, пока не будет достигнут прогиб ремня равный 5 миллиметрам.
5. Установить на место защитный кожух компрессора.

## 6.6 Всасывающий воздушный фильтр.

Состояние и степень загрязненности картриджа всасывающего воздушного фильтра следует проверять после каждого рабочего дня.

Очистка фильтрующего картриджа, предварительно извлеченного из кожуха фильтра, осуществляется струей сжатого воздуха.

Очищенный картридж устанавливается на место с поворотом на 60° по сравнению с его начальным положением.

Замену фильтрующего картриджа следует проводить через каждые 125 часов наработки компрессора.

Для этого необходимо выполнить следующее:

1. Слегка надавить на крышку фильтра и повернуть ее по часовой стрелки (рис. 29).
2. Извлечь отработанный фильтрующий картридж и заменить его новым (рис. 30).
3. Установить на место крышку фильтра.

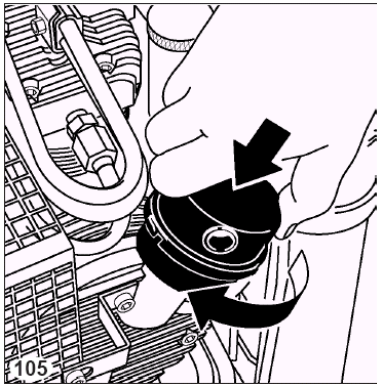


Рис. 29.

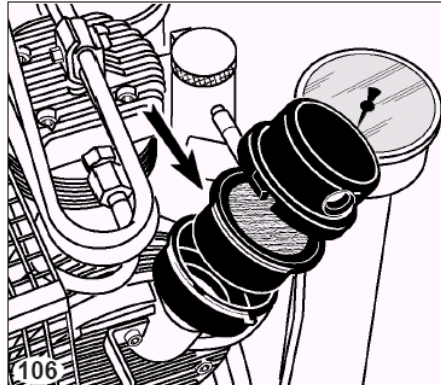


Рис. 30.

### 6.7 Картридж фильтрующей системы.

Замену картриджа следует проводить своевременно, поскольку от состояния и степени износа фильтрующего картриджа в значительной степени зависит качество воздуха.

Интервалы замены картриджа рассчитаны для компрессора, работающего при температуре воздуха 20 °С. При других значениях температуры окружающей среды следует применять приведенные ниже поправочные множители.

Температура окружающего воздуха, °С	Поправочные множители
50	0.20
40	0.34
30	0.57
20	1
10	1.85
5	2.60
0	3.80

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	Количество 10-литровых баллонов, заряжаемых до замены картриджа		Объем отфильтрованного воздуха м <sup>3</sup>	Ресурс картриджа часы
	200 бар	300 бар		
МСН6/ЕМ	150	100	300	50
МСН6/ЕТ	150	100	300	50
МСН6/SH	150	100	300	50

Следует регулярно проверять состояние резиновых уплотнительных колец на внешней и внутренней крышке корпуса фильтрующей системы и заменять их при обнаружении повреждений. Фильтрующий картридж должен оставаться в корпусе фильтрующей системы, даже если компрессорная установка не находится в использовании.

Давление в корпусе фильтрующей системы должно постоянно поддерживаться на уровне 40-70 бар, чтобы предотвратить насыщение картриджа влагой из окружающего воздуха.

Замена фильтрующего картриджа (Рис. 31-33):

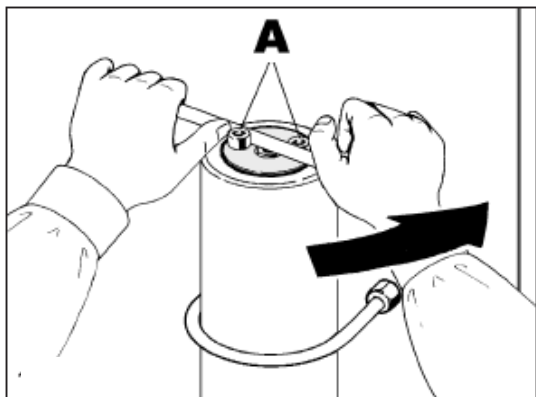


Рис. 31.

- отвинтить внешнюю крышку корпуса фильтрующей системы, используя рычаг между винтами "А" (Рис. 31);

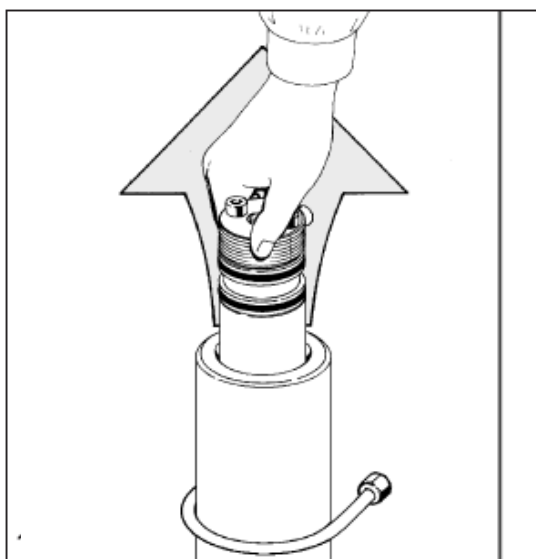


Рис. 32.

- вынуть картридж из корпуса фильтрующей системы (Рис. 32);

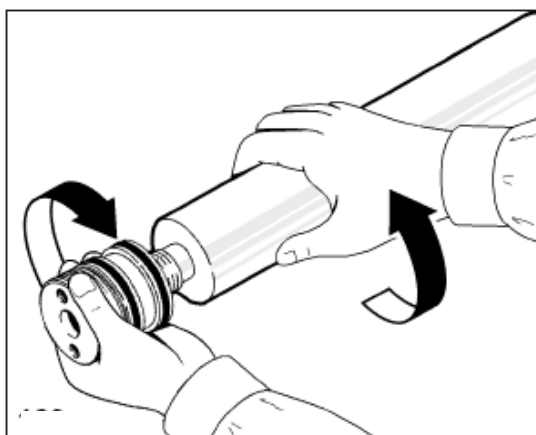


Рис. 33.

- отвинтить использованный фильтрующий картридж от внутренней крышки (Рис. 33), и затем навинтить новый картридж;

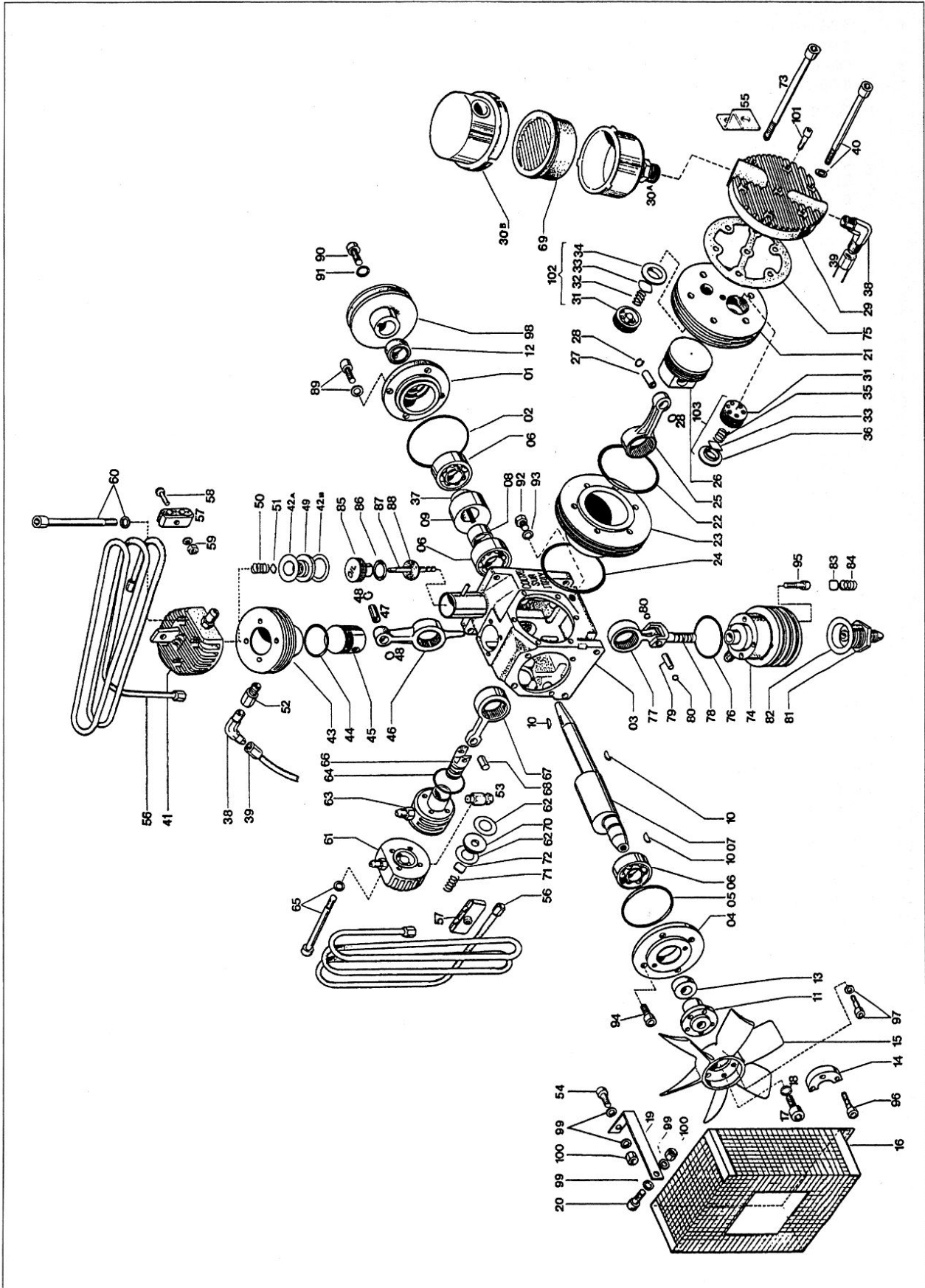
- установить на место внутреннюю крышку корпуса фильтрующей системы, предварительно обработав силиконовой смазкой резиновые уплотнительные кольца или заменив их при необходимости.

## 7. Поиск и устранение неисправностей.

В данном разделе приведено описание неисправностей, которые могут возникнуть во время работы компрессора. Определены причины и указаны способы устранения каждой неисправности.

<b>ОПИСАНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ</b>	<b>ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА</b>	<b>СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ</b>
Электромотор не включается	Неисправности электрических контуров	Проверьте плавкие предохранители.
Срабатывает предохранительный клапан 1-й ступени.	Неисправности клапанов 2-й ступени.	Выполните техническое обслуживание или замену клапанов 2-й ступени.
Срабатывает предохранительный клапан 2-й ступени.	Неисправности клапанов 3-й ступени.	Замените клапаны 3-й ступени.
Понижены обороты вращения и производительность.	Недостаточная мощность электромотора.	Проверьте электромотор и напряжение электросети.
	Ослабло натяжение приводного ремня.	Отрегулируйте натяжение ремня.
Понижена производительность, а обороты вращения в норме.	Неисправности клапанов.	Обратитесь в сервисный центр.
	Износ поршня 3-й ступени.	Обратитесь в сервисный центр.
	Нарушение герметичности соединений, износ прокладок.	При помощи мыльной воды обнаружить утечки и устранить их.
	Засорен картридж всасывающего воздушного фильтра.	Замените картридж.
	Заблокирован воздухозаборный шланг.	Распрямите шланг, используйте более жесткий шланг.
Наличие запаха масла в сжатом воздухе.	Износ поршня или компрессионных колец.	Обратитесь в сервисный центр.
	Засорен картридж фильтрующей системы.	Замените картридж.
Компрессор перегревается.	Износ компрессионных колец.	Обратитесь в сервисный центр.
	Неправильное направление вращения.	
	Загрязнены змеевики-охладители.	Обратитесь в сервисный центр.
	Клапаны закрываются не полностью (вследствие перегрузки другой ступени сжатия).	Обратитесь в сервисный центр.

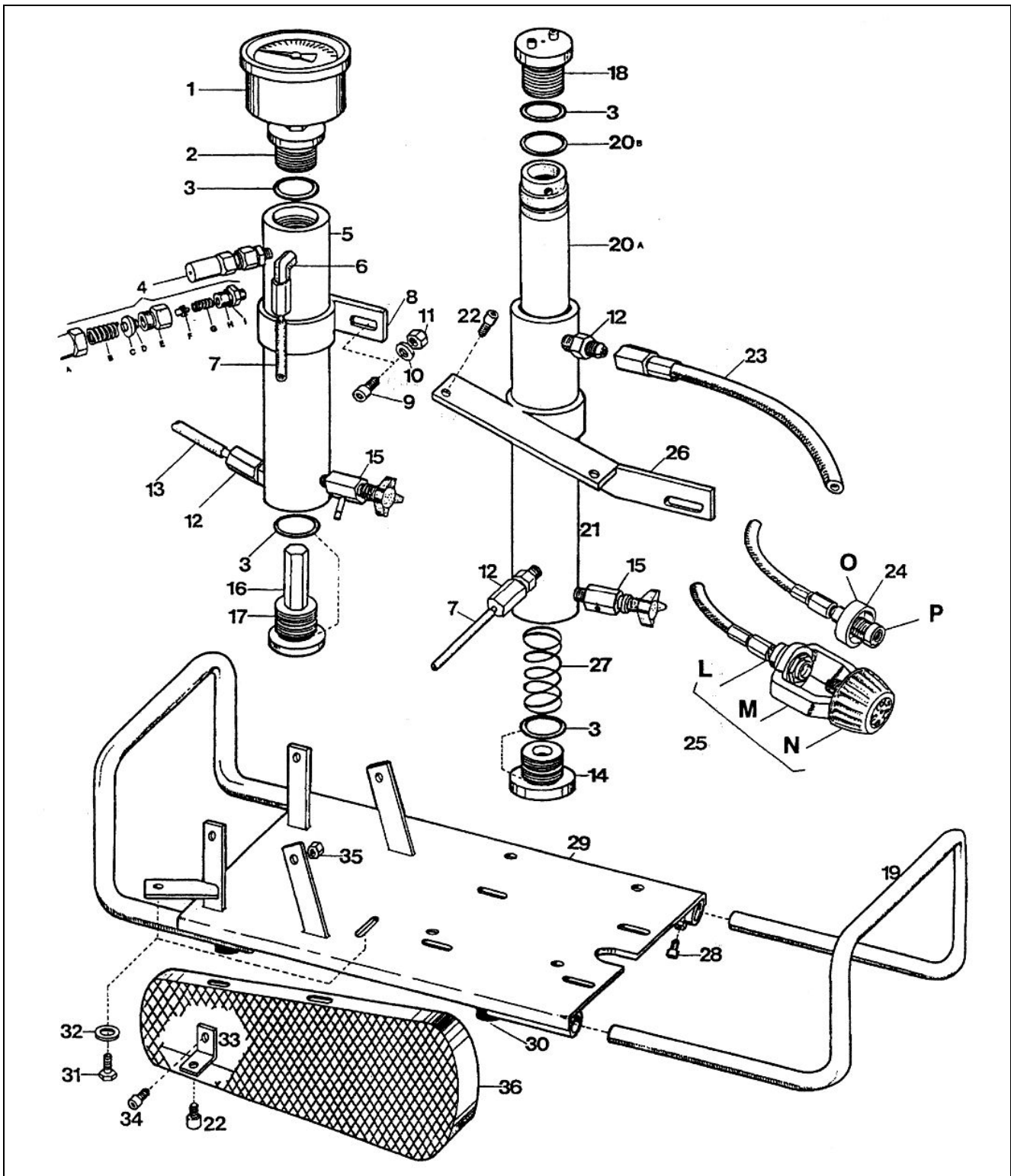
## 8. Схема компрессорного блока.



<b>.</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
1	6-00-088	Фланец
2	OR-2250	Уплотнительное кольцо
3	6-00-001	Картер
4	6-00-009	Фланец
5	OR-2300	Уплотнительное кольцо
6	6-00-011	Подшипник, 42х13х15 мм
6	6-01-006	Кольцо подшипника
7	6-00-003	Коленчатый вал
8	6-00-002	Соединительная муфта
9	6-00-005	Противовес
10	6-00-006	Шплинт
11	6-00-012	Фланец крыльчатки
12	6-00-004	Сальник, 15х35х7 мм
13	6-00-013	Сальник, 14х35х7 мм
14	6-00-021	Противовес
15	6-00-019	Крыльчатка
16	6-00-018	Защитный кожух
17	VITE0630	Винт, 6х30 мм, DIN912
19	6-00-020	Кронштейн
20	VITE0614	Болт, 6х14 мм
21	6-01-008	Клапанная головка цилиндра 1-й ступени
22	6-01-009	Уплотнительное кольцо
23	6-01-001	Цилиндр 1-й ступени
24	OR-2325	Уплотнительное кольцо, 82.28х1.78 мм
25	6-01-005	Шатун 1-й ступени
26	6-01-003	Поршень диам. 78 мм с компрессионными кольцами
27	6-01-007	Поршневой палец, 36х12 мм
28	SEEGERJ12	Стопорное кольцо
29	6-01-015	Крышка цилиндра 1-й ступени
30	SC000360	Воздушный всасывающий фильтр МСН6:
30a		Корпус воздушного фильтра
30b		Крышка воздушного фильтра
31	6-01-010	Клапан
32	6-01-013	Пружина
33	6-01-012	Диск клапана 1-й ступени
34	6-01-011	Основание входного клапана
35	6-01-013	Пружина
36	6-01-014	Основание разгрузочного клапана
37	6-01-031	Соединительная муфта
38	RACC1014	Фитинг уголкового, диам. 10 мм
39	6-01-019	Патрубок 1-й ступени, диам. 10 мм
40	VITE0670	Болт, 6х70 мм
41	6-02-006	Клапанная головка цилиндра 2-й ступени
42/A	6-02-004	Медная прокладка клапана 2-й ступени
42/B	6-02-007	Медная прокладка клапана 2-й ступени
43	6-02-001	Цилиндр 2-й ступени
44	OR-40x2	Уплотнительное кольцо, 40х2 мм
45	6-02-003	Поршень с компрессионными кольцами
46	6-02-005	Шатун 2-й ступени
47	6-02-002	Поршневой палец, 31.5х12 мм
48	SEEGERJ12	Стопорное кольцо
49	6-02-008	Клапан 2-й ступени
50	6-02-008	Пружина
51	6-02-009	Диск клапана 2-й ступени

<b>N.</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
52	6-02-011	Фитинг
53	6-03-012	Предохранительный клапан 3-й ступени
54	VITE0620	Болт, 6х20 мм
55	6-01-021	Скоба
56	6-02-014	Змеевик-охладитель, диам. 8 мм
57	6-02-015	Держатель
58	VITE0525	Болт, 5х25 мм
59	DA005	Гайка М5 и шайба
60	VITE0660	Винт, 6х60 мм и шайба
61	6-03-008	Клапанная головка 3-й ступени
62	6-03-009	Медная прокладка клапана 3-й ступени
63	6-03-001	Цилиндр 3-й ступени
64	OR2093	Уплотнительное кольцо
65	VITE0655	Винт, 6х55 мм и шайба
66	6-03-003	Поршень, диам. 19 мм
67	6-03-005	Шатун 3-й ступени
68	6-03-006	Поршневой палец, 17х7 мм
69	SC000345	Картридж воздушного всасывающего фильтра МСН6
70	6-01-010	Клапан 3-й ступени
71	6-02-010	Пружина
72	6-02-009	Диск клапана 3-й ступени
73	VITE0680	Болт, 6х80 мм
74	6-04-003	Цилиндр 4-й ступени
75	6-01-025	Медная прокладка клапанной головки
76	OR-2106	Уплотнительное кольцо
77	6-04-005	Шатун 4-й ступени
78	6-04-004	Поршень, диам. 9,5 мм
79	6-04-006	Поршневой палец, 22х7 мм
80	SEEGERJ7	Стопорное кольцо
81	6-04-007	Клапанная головка 4-й ступени
82	6-04-008	Медная прокладка клапана 4-й ступени
83	6-04-009	Диск клапана 4-й ступени
84	6-04-010	Пружина
85	6-04-014	Крышка маслосливной горловины
86	OR-4081	Уплотнительное кольцо
87	6-00-016	Масляный шуп
88	6-00-017	Фетровое кольцо
89	VITE0616	Болт, 6х16 мм и шайба
92	VITE1014	Болт, 10х14 мм
93	GUAR1225	Медная прокладка, 12.5х25.5х1 мм
94	VITE0616	Болт, 6х16 мм и шайба
95	VITE0625	Болт, 6х25 мм
96	VITE0630	Болт, 6х30 мм
97	VITE0620	Болт, 6х20 мм и шайба
98	6-00-023	Ролик
102	6-01-018	Входной клапан 1-й ступени в сборе
103	6-01-020	Разгрузочный клапан 1-й ступени в сборе
	VITE0608	Болт, 6х8 мм
	VITE0618	Болт, 6х18 мм
	VITE0812	Болт, 8х12 мм
	VITE0840	Болт, 6х40 мм
	RACC0818	Фитинг, диам. 8 мм
	SC000390	Электромотор 1х220В, 50Гц, 3л.с.
	SC000460	Патрубок

## 9. Схема фильтрующей системы.



<b>№</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
1	6-05-001A	Манометр
2	6-05-002	Верхняя крышка сепаратора
3	OR-136-4112	Уплотнительное кольцо
4	6-05-015	Предохранительный клапан в сборе:
	A	Корпус-регулятор
	B	Пружина
	C	Внутренний корпус
	D	Соединитель
	E	Центральный корпус
	F	Шток
	G	Пружина
	H	Штуцер
	I	Уплотнительное кольцо
5	6-05-005	Корпус сепаратора конденсата
6	06-1890	Фитинг угловой
7	6-05-007	Патрубок, диам.6 мм
8	6-05-008	Крепежный кронштейн
9	VITE0630	Болт
10	ROL6I	Шайба
11	DA0062	Гайка
12	RACC0618	Штуцер
13	6-05-013	Патрубок, диам.6 мм
14	6-05-014	Нижняя крышка фильтра
15	6-05-004	Кран слива конденсата
16	6-05-016	Диффузор сепаратора

<b>№</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
17	6-05-017	Нижняя крышка сепаратора
18	6-05-018	Верхняя крышка фильтра
19	6-05-019	Рукоятка компрессорной рамы
20	SC000340	Картридж с активированным углем
21	6-05-021	Основание фильтра
22	VITE0608	Винт, 6x8 мм
23	SC000460	Зарядный шланг, 1.2 м
24	6-05-024	Зарядный штуцер DIN
	O	Накидная гайка
	P	Ниппель
25	6-05-025	Зарядный штуцер INT 230 бар
	L	Винт
	M	Скоба
	N	Рукоятка
26	6-05-026	Крепежный кронштейн
27	6-05-027	Пружина
28	VITE0610	Винт, 6x10 мм
29	6-05-02	Компрессорная рама
30	6-05-030	Каучуковая ножка
31	VITE0812	Винт, 8x12 мм
32	RON8I	Винт
33	6-05-033	Уголок
34	VITE0630	Винт, 6x30 мм
35	DA006Z	Гайка самоконтрящаяся
36	6-05-036	Защитный кожух

Технический специалист сервисного центра:  
Евгений Говоров  
+7 903 508 2038  
evgeny@govorov.ru

Схема проезда с указанием местонахождения проходных  
на территории института МАИ,  
внутренний тел. 45-45

